

Película BOPP Plana

OPP TapeFilm



Plana, tratamiento de alta energía por una cara

Descripción

Película con alta transparencia y excelente brillo debido a su estructura de homopolímero. Su tratamiento de alta energía en una cara provee excelentes fuerzas de laminación. El tratamiento superficial de alta energía se encuentra en la cara externa de la bobina.

Características principales

- Alta resistencia térmica.
- Excelentes propiedades mecánicas.
- Alto brillo y transparencia.
- Buena planidad y estabilidad dimensional.

Aplicaciones

Diseñada para ser usada como película base para aplicaciones de cintas adhesivas ya que presenta excelente fuerza de adherencia a una variedad de adhesivos, incluyendo adhesivos hot melt. Adicionalmente, puede ser usada en otras aplicaciones en la industria de conversión y empaques de alimentos que no requieran de termosellado. Cumple con las regulaciones FDA para contacto directo con los alimentos.

*Condiciones importantes

*Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana a 60%. Para protegerlo contra la humedad y evitar bloqueos en el film, los rollos deben mantenerse cubiertos con la envoltura de plástico cuando no estén en uso.

*La información en esta ficha técnica se basa en pruebas realizadas en nuestros laboratorios y tienen la finalidad de ser usadas simplemente como referencia, y no constituye una especificación; por lo tanto, no debe ser interpretada como garantía de rendimiento. Es responsabilidad del usuario el realizar las pruebas necesarias para garantizar su uso en las aplicaciones previstas.

*Este producto cumple con las regulaciones de la FDA y EU. Para mayor información detallada sobre nuestros documentos técnicos y regulatorios, por favor visitar nuestra página web: <https://www.obengroup.com/en/documentos>

Dimensiones estándares*

*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulta a su representante de ventas.

Código de Película	Espesor (µm)	Gramaje (g/m ²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	570 mm Ø Diam. Ext.		760 mm Ø Diam. Ext.		Tratamiento
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
TH 20	20.0	18.1	400 a 2,000	3" y 6"	11,100	2.01	20,400	3.69	Externa
TH 24	24.0	21.7			9,300		17,000		
TH 25	25.0	22.6			8,900		16,300		
TH 29	29.0	26.3			7,700		14,100		
TH 30	30.0	27.2			7,400		13,600		
TH 35	35.0	31.7			6,400		11,700		
TH 40	40.0	36.2			5,600		10,200		
TH 50	50.0	45.3			4,500		8,200		

Valores típicos de propiedades físicas**

**Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones de propiedades físicas las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de prueba	Espesor en micras						
			20.0	24.0	25.0	29.0	30.0	35.0	40.0
Haze	%	ASTM D1003	1.2				1.5		
Brillo 45°		ASTM D2457	90						
Coeficiente de Fricción - Cinético	-	ASTM D1894	0.3						
Resistencia a la Tracción	DM	ASTM D882	150						
	DT		300						
Elongación a Ruptura	DM		130						
	DT		50						
Módulo Secante 2%	DM		1,800						
	DT		3,000						
Tensión Superficial	F	ASTM D2578	40						

OPP TapeFilm

